



**NOT APPROVED**

REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU  
I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/95-04/13  
URBROJ: 558-03/1-95-3

Zagreb, 9. svibnja 1995.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev FRANK ANALAB d.o.o. donosi se

**RJEŠENJE**

**o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - Vrsta mjerila: Elektronska digitalna vaga
  - Tvornička oznaka mjerila: GT..E
  - Proizvođač mjerila: OHAUS Corporation
  - Službena oznaka tipa mjerila: HR-M-2-1008
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 5 stranica.

**OBRAZLOŽENJE**

FRANK ANALAB d.o.o. podnio je 31. siječnja 1995. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

*Mladica Holbec*  
*Burac*



Radnikatelj:  
*[Signature]*  
Jasna Topić dipl. ing.

Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: FRANK ANALAB d.o.o.  
Trg Francuske Republike 7  
41000 Zagreb

Proizvođač mjerila: Ohaus Corporation  
29 Hanover Road  
Florharm Park, NJ 07923  
Sjedinjene Američke Države

Vrsta mjerila: Elektronska digitalna vaga s podjelom, automatskim ravnotežnim položajem, s jednim ili s delta-mjernim područjem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti **II**.

Tip mjerila: GT..E

Službena oznaka tipa: HR-M-2-1008

## 2. Opis mjerila

Vage serije GT su elektronske digitalne vage s podjelom, automatskim ravnotežnim položajem, s jednim ili s delta-mjernim područjem ( delta-range ), s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **II**.

U kućištu su smješteni elektronički sklopovi, mehanički sklop s mjernom ćelijom i prikaz.

Napajanje vage se vrši iz mreže 110-120 ili 220-240 V, 50/60 Hz.

## 3. Tehnički podaci

Razred točnosti: **II**

Vrsta vage:

Dovođenje u ravnotežni položaj:

Vrijednost ispitnog podjeljaka:

Broj ispitnih podjeljaka:

Temperaturno područje rada vage:

Napajanje:

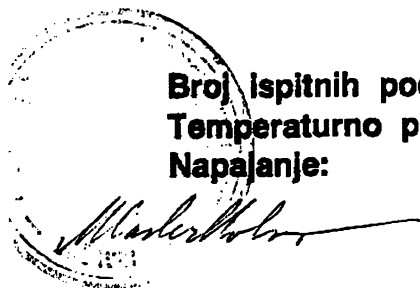
vaga s neautomatskim funkcioniranjem automatsko

$e \geq 10 \text{ mg}$  (pogledati podatke u tablici 1)  
 $e = d$  ili  $e = 10 d$  (pogledati podatke u tablici 1, str. 5/5)

$n \leq 41000$

od  $+10 \text{ }^\circ\text{C}$  do  $+30 \text{ }^\circ\text{C}$

iz mreže 110-120 ili 220-240 V, 50/60 Hz.



**Osnovni podaci:**

**Najveća masa (Max)**

Tip	Max	Tip	Max
GT400E	410g	GT4100E	4100g
GT4000E	4100g	GT2100E	2100g
GT410DE	100/410g	GT410E	410g
GT4100DE	1000/4100g	GT210E	210g

**Nosivost mjerne ćelije**

Tip	Nosivost mjerne ćelije
GT***E GT***DE	430g
GT****E GT****DE	4300g

**Značajke vaga serije GT : Pogledati tablicu 1, str. 5/5**

**Bitne karakteristike:**

- ◆ signalizacija stabilnog očitavanja
- ◆ poluautomatsko postavljanje ništičnog položaja i tare
- ◆ početno postavljanje ništičnog položaja u području  $\leq 5\%$  Max
- ◆ praćenje ništičnog položaja
- ◆ sklop za umjeravanje
- ◆ sklop za otkrivanje značajnih pogrešaka
- ◆ sklop za provjeru prikaza
- ◆ vage GT410DE i GT4100DE imaju prikaz u delta - mjernom području (delta range indication)

**Napajanje:** iz mreže 110/130 ili 220/240 V, 50/60 Hz

**Pokazni uređaj:** digitalni pokazni uređaj, ugrađen kao sastavni dio vage



#### 4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila

Slika / Tablica	Opis
Slika 1	Izgled i žigosanje vage tip GT210E, GT410E i GT410DE
Slika 2	Izgled i žigosanje vage tip GT400E
Slika 3	Izgled i žigosanje vage tip GT2100E, GT4000E, GT4100E i GT4100DE
Slika 4	Sklopni nacrt vage
Tablica 1	Značajke vaga serije GT (Prema podacima "OHAUS CORPORATION" - RANDALL CROSSER - METROLOGY)

#### 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službenu oznaku tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj s godinom proizvodnje
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ( $e = \dots$ ) ili podjeljak ( $d = \dots$ ) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivnu frekvenciju izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.



## 6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII (" Narodne novine" br. 53/91).

## 7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto kućišta vage, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se postavljanjem žice i zaštitnog umetka, koji se utiskivanjem označuje pomoću kliješta (pogledati slike 1, 2 i 3).



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/1-960-03/95-04/14

URBROJ: 558-02/1-95-3

Str 5/5

Tip vage	Razred točnosti	Max	Min	d	e	Granična dopuštena pogreška			Razred točnosti ispitnih utega
						0,5 e	1 e	1,5 e	
GT210E	(II)	210 g	20 mg	1 mg	10 mg	0g≤m≤50g	50g≤m≤200g	200g≤m≤210g	F1
GT410E	(II)	410 g	20 mg	1 mg	10 mg	0g≤m≤50g	50g≤m≤200g	200g≤m≤410g	F1
GT2100E	(II)	2100 g	500 mg	10 mg	100 mg	0g≤m≤500g	500g≤m≤2000g	2000g≤m≤2100g	F1
GT4100E	(II)	4100 g	500 mg	10 mg	100 mg	0g≤m≤500g	500g≤m≤2000g	2000g≤m≤4100g	F1
GT400E	(II)	410 g	200 mg	10 mg	10 mg	0g≤m≤50g	50g≤m≤200g	200g≤m≤410g	F1
GT4000E	(II)	4100 g	5 g	100 mg	100 mg	0g≤m≤500g	500g≤m≤2000g	2000g≤m≤4100g	F1
GT410DE	(II)	100 g 410 g	20 mg	1 mg 10 mg	10 mg 10 mg	0g≤m≤50g 0g≤m≤50g	50g≤m≤100g 50g≤m≤200g	200g≤m≤410g	F1
GT4100DE	(II)	1000 g 4100 g	500 mg	10 mg 100 mg	100 mg 100 mg	0g≤m≤500g 0g≤m≤500g	500g≤m≤1000g 500g≤m≤2000g	2000g≤m≤4100g	F1

Tablica 1: Značajke vage serije GT

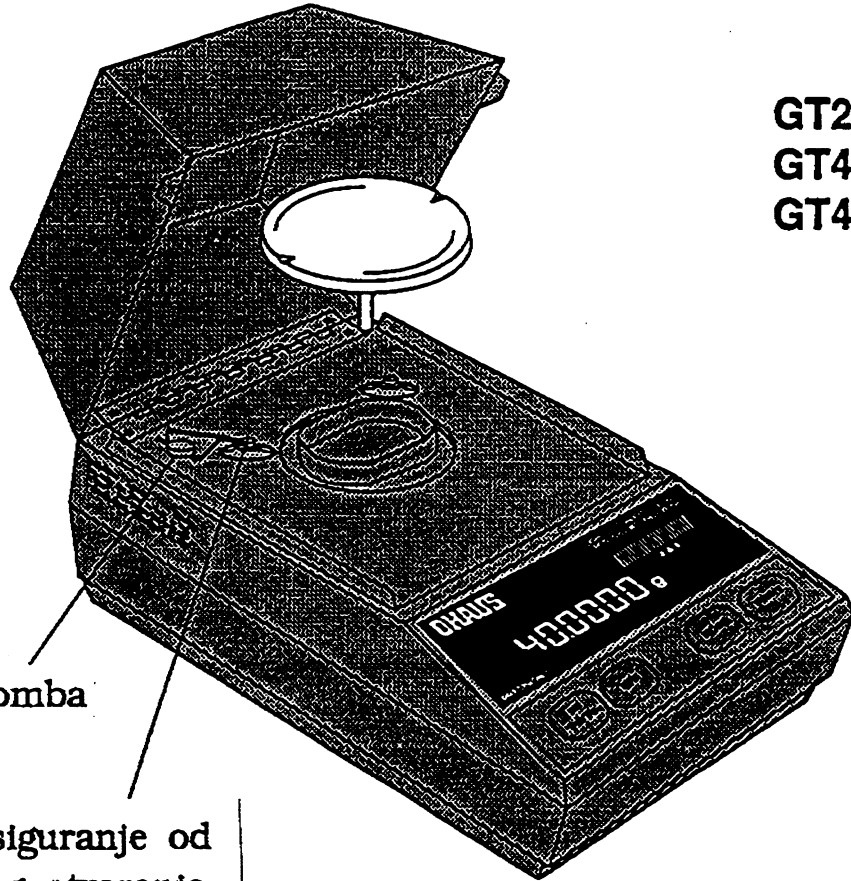
(Prema podacima "OHAUS CORPORATION" - RANDALL CROSSER - METROLOGY - 14 FEB 1995)



Slika 1

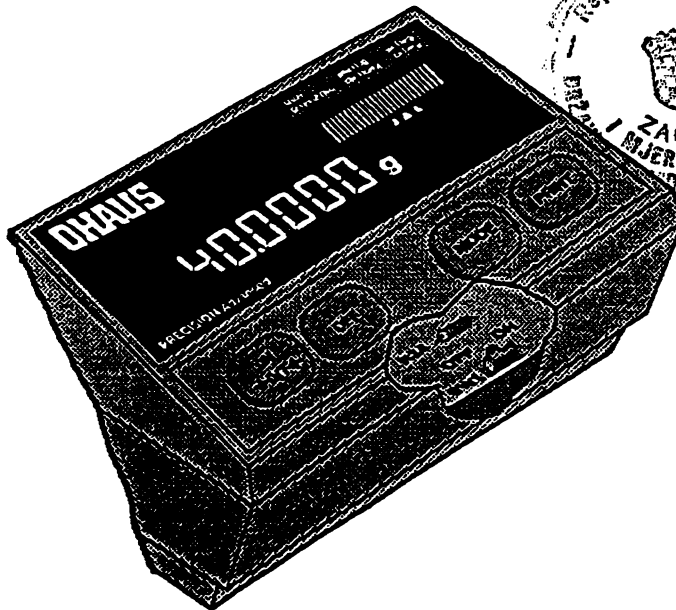
REV LTR	DATE	DWNCKD	APVD	REVISION DESCRIPTION	ECN NO.
D	3-18-94	SW	ZP	THIS SHEET ADDED	9508

GT210E  
GT410E  
GT410DE



Zaštitna plomba

Vijak za osiguranje od neovlaštenog otvaranja



Title GT-SERIES	Draw No. GT-SERIES	Drawn SJW	Date 3-18 94	Chk ZP	Sheet 14	Rev D	<b>OHAUS</b> © Ohaus Corporation 29 Hanover Road Florham Park, New Jersey
--------------------	-----------------------	--------------	--------------------	-----------	-------------	----------	---

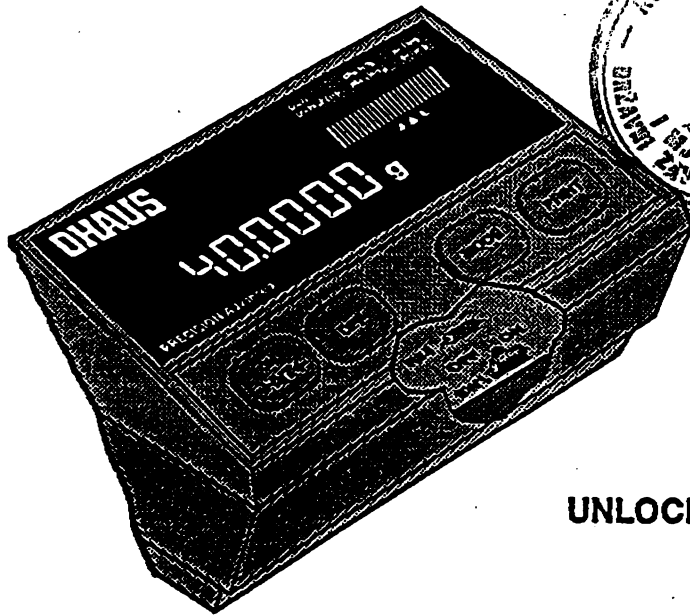
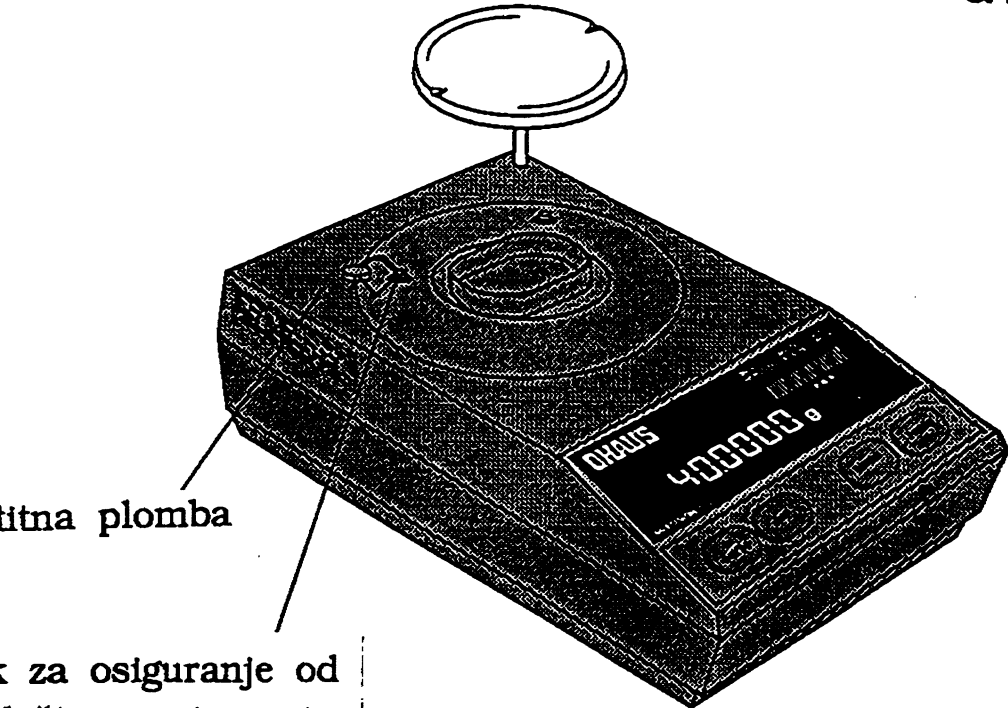
Slika 2

REV LTR	DATE	DWNCKD	APVD	REVISION DESCRIPTION	ECN NO.
D	3-18-94	SW	ZP	THIS SHEET ADDED	9508

GT400E

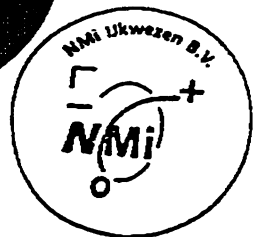
Zaštitna plomba

Vijak za osiguranje od neovlaštenog otvaranja



UNLOCKED

LOCKED



Title	Drw No.	Drawn	Date	Chk	Sheet	Rev	OHAUS	Chaus Corporation 29 Hanover Road Florham Park, New Jersey
GT-SERIES	GT-SERIES	SJW	3-18 94	ZP	15	D	<b>OHAUS</b>	



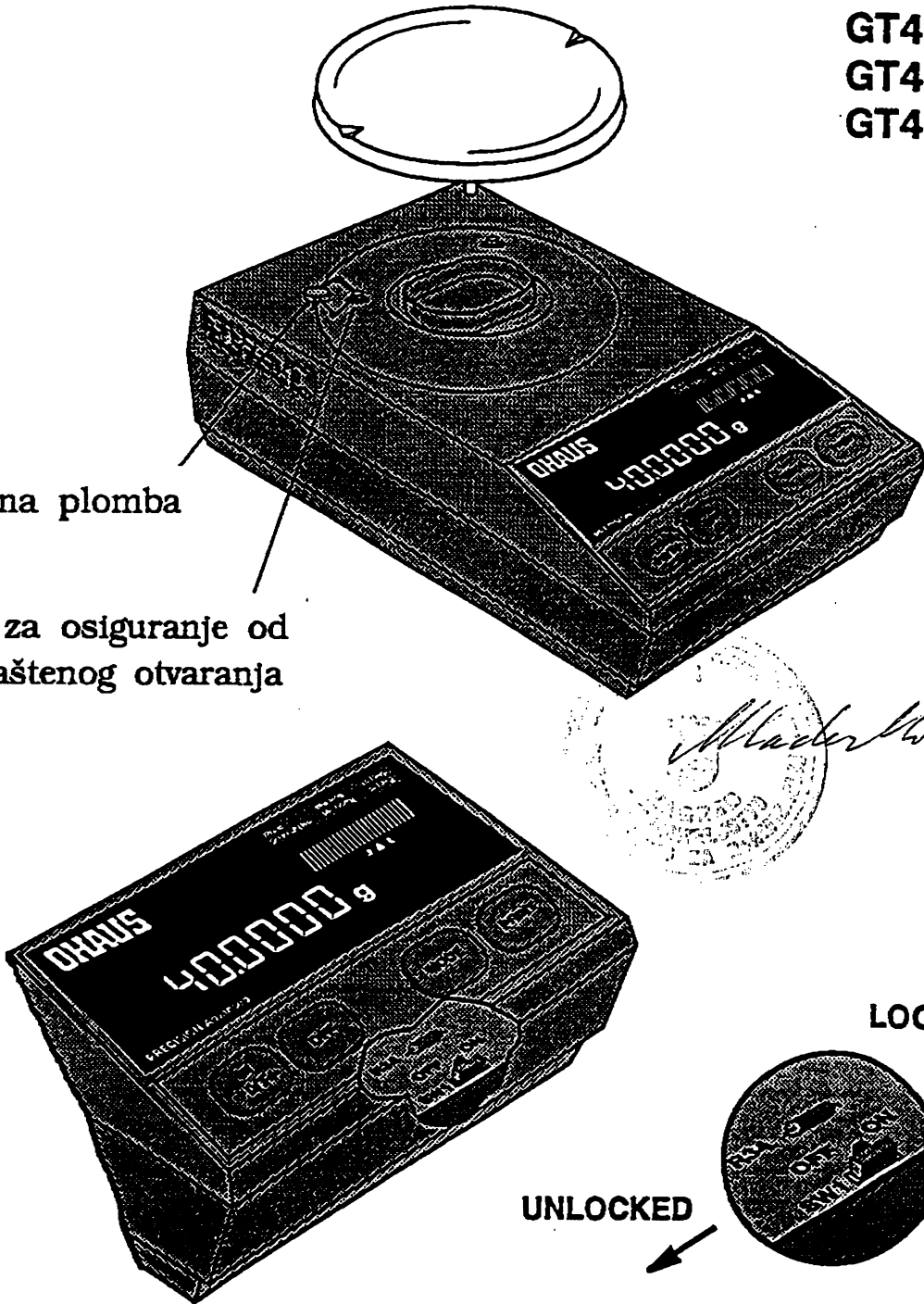
Slika 3

REV LTR	DATE	DWNCKD	APVD	REVISION DESCRIPTION	ECN NO.
D	3-18-94	SW	ZP	THIS SHEET ADDED	9508

GT2100E  
GT4000E  
GT4100E  
GT4100DE

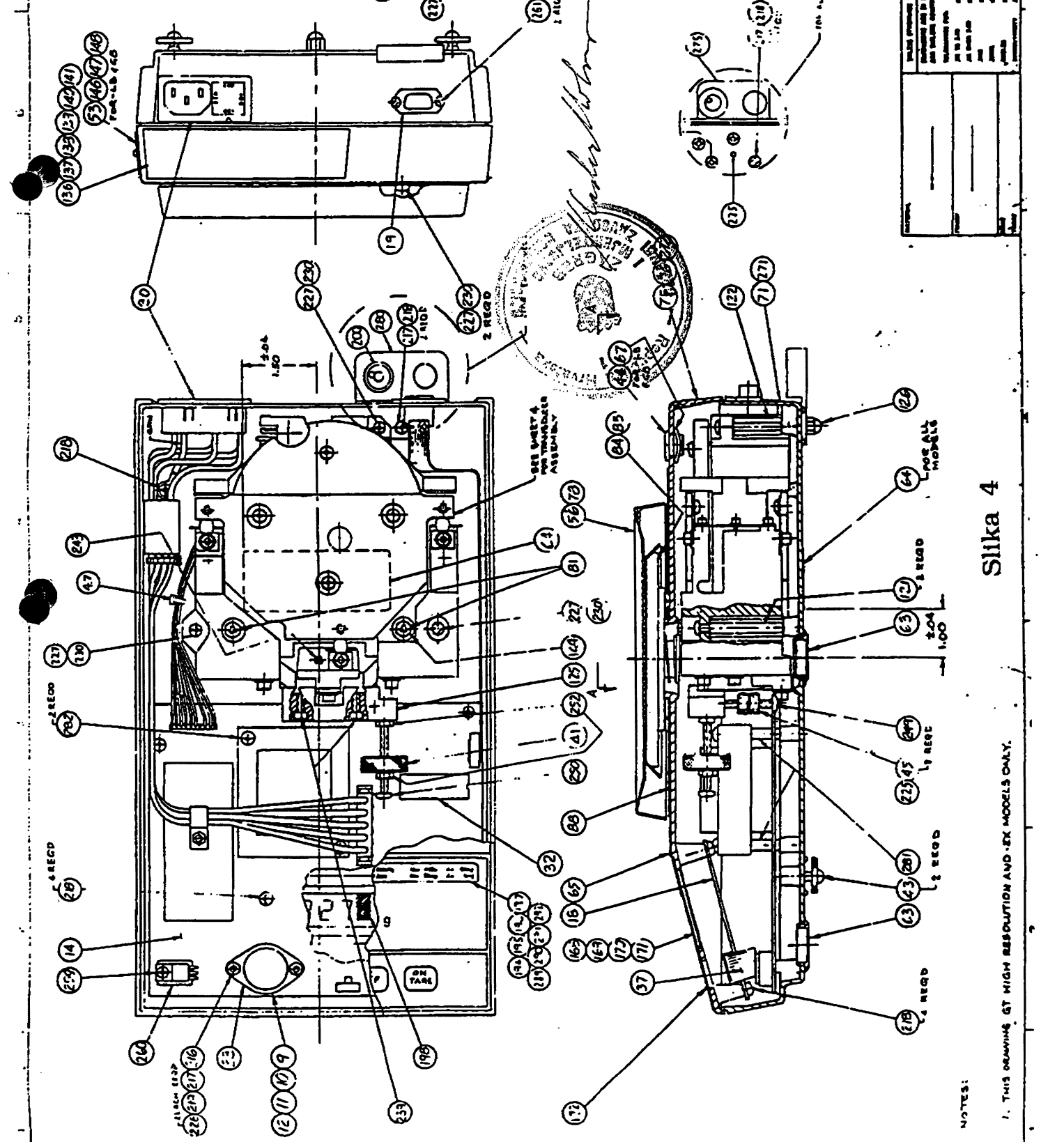
Zaštitna plomba

Vijak za osiguranje od neovlaštenog otvaranja



Title GT-SERIES	Drw No. GT-SERIES	Drawn SJW	Date 3-18 94	Chk ZP	Sheet 16	Rev D	<b>OHAUS</b> © Ohaus Corporation 28 Hanover Road Florham Park, New Jersey
--------------------	----------------------	--------------	--------------------	-----------	-------------	----------	---

REV	DATE	BY	APP	DESCRIPTION
1				NEW RELEASE
2				REVISIONS



DATE	12-19-73
BY	M. FARUOL
CHKD	[Signature]
APP	[Signature]
DESCRIPTION	MAGNETIC FORCE BALANCE GT SERIES
REV	1
GT-SERIES	
REV D	
REV 3	

Слика 4

NOTES:  
 1. THIS DRAWING GT HIGH RESOLUTION AND -EX MODELS ONLY.